Техническое описание

ТРИОКОУТ ЦИНК 1900

Эпоксидное цинкнаполненное покрытие

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка.

НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: Для защиты от коррозии при изготовлении металлоконструкций и оборудования различного функционального назначения промышленных объектов, объектов нефтегазового сектора и инфраструктуры, эксплуатирующихся в средах атмосферно-коррозионной категории до С5 (ГОСТ 34667.2 (ИСО 12944-2)). Универсальное решение для тяжелых условий эксплуатации Покрытие устойчиво к проливам морской и пресной воды, нефти и нефтепродуктов. Используется в составе лакокрасочных систем. Допустима эксплуатация покрытия при температуре до плюс 150 °С. Может быть использовано в качестве грунтовочного покрытия по гальванизированным поверхностям.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Серый.

Сухой остаток (по объему): 63±5 %

Теоретический расход: 0,095 л/м^2, при ТСП 60 мкм.

Толщина покрытия:

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	64	40
Максимальная	160	100

Время сушки:

Время сушки при ТСП 60 мкм								
Температура окрашиваемой поверхности	0 °С	5 °С	10 °С	15 °С	20 °С	25 °С	30 °С	35 °С
Высыхание до отлипа	35 мин	15 мин	14 мин	12 мин	10 мин	9 мин	7 мин	5 мин
Высыхание до нанесения следующего слоя:								
ТРИОКОУТ МАСТИК 4700	8 ч	4 ч	3 ч	2,5 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч	0,5 ч

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.
Если покрытие подвергается атмосферным воздействиям, есть риск образования солей цинка на поверхности, которые должны быть удалены до нанесения следующего слоя, в противном случае это может отрицательно сказаться на межслойной адгезии.

В случае эксплуатации в морских, прибрежных или промышленных условиях рекомендуется производить нанесение следующего слоя не позднее 7 дней.

Техническое описание

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную и сухую металлическую поверхность с температурой минимум на 3°С выше точки росы. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до Р2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости; рекомендуемый растворитель – Р4); очистка поверхности до степени Sa $2^1/_2$ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 с рекомендуемым профилем шероховатости 50–75 мкм (при ремонте допускается локальная очистка до степени Р St 3) и обессоливание поверхности (при необходимости), обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала:

Материал двухкомпонентный, перед нанесением требует перемешивания отдельно основы и отвердителя. Смешивание в соотношениях 4 : 1 (основа : отвердитель) по объему, при тщательном перемешивании до однородной массы.

Жизнеспособность:

10 ч – плюс 15 °С 8 ч – плюс 20 °С 4 ч – плюс 35 °С

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление / Ручное нанесение.

Разбавитель:

Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (в случае необходимости), до 5 % по объему при БВР.
За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».

Диаметр сопла (рекомендуемый):

.009”–.017”

Рабочее давление (рекомендуемое):

(120–160) бар.

Промывка оборудования:

Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «О3-Коутингс»).

Параметры окружающей среды:

Температура воздуха не ниже минус 10 °С;
Относительная влажность воздуха не выше 85 %;
(В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:

Предыдущий слой:

Нет.

Последующий слой:

ТРИОКОУТ МАСТИК 4700. За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».

ХРАНЕНИЕ:

18 месяцев с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от 0 до плюс 30 °С, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.

Техническое описание

ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА: Основа – евроведро 10 л;
Отвердитель – евроведро 3 л.

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ: Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.